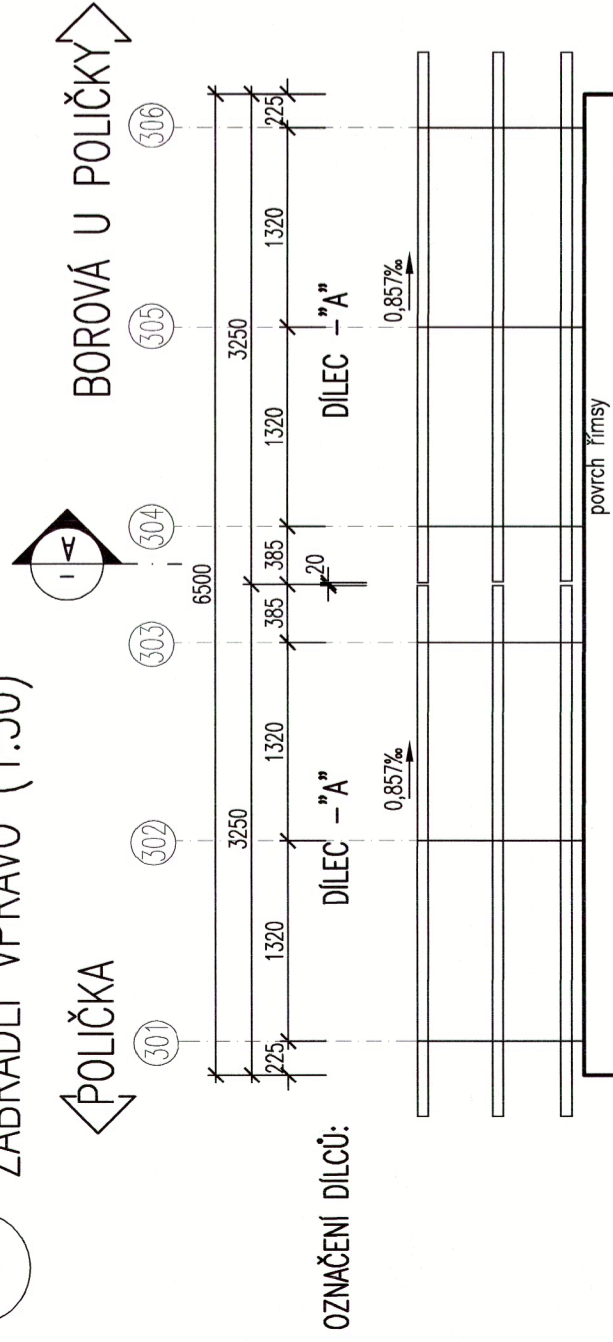
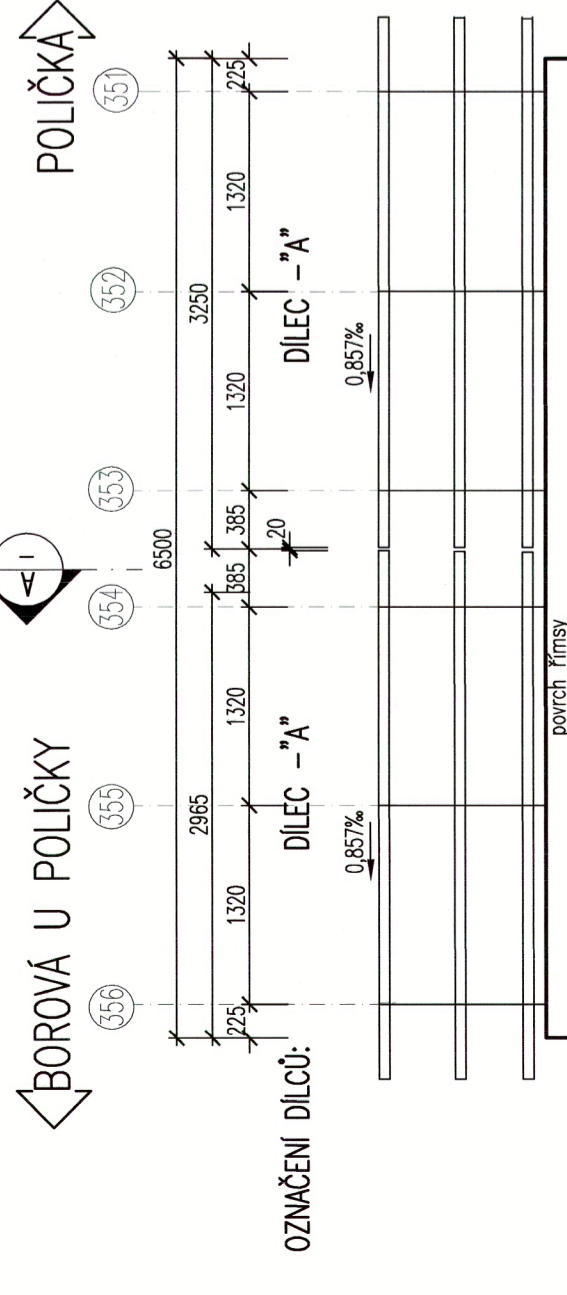


POH
ZAB

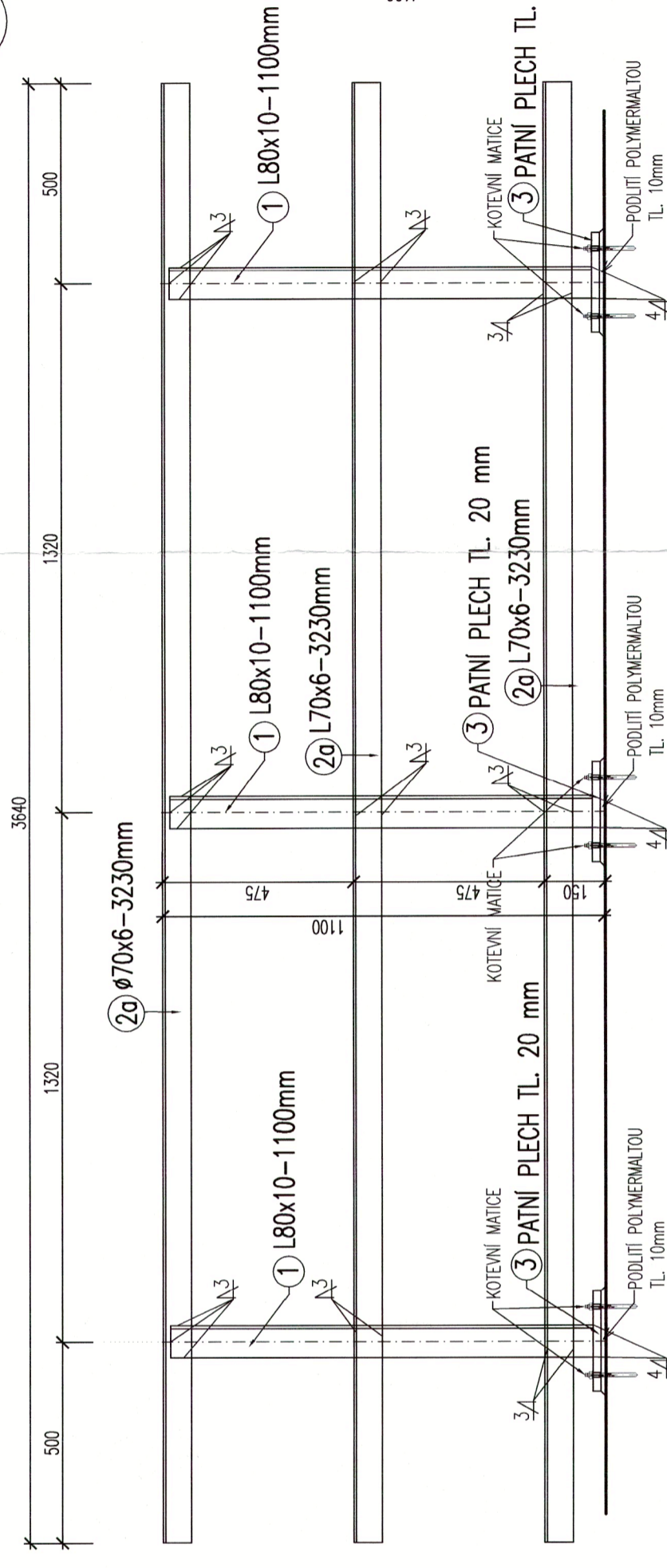
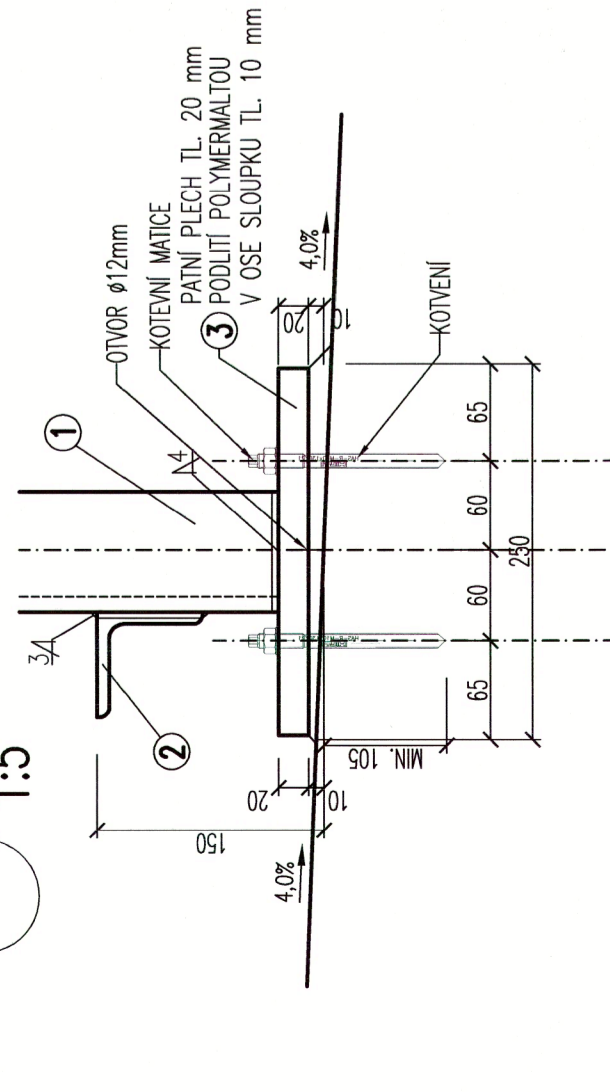


OZNAČENÍ DÍLCŮ:

POH
ZÁB



OZNAČENÍ DÍLCŮ:

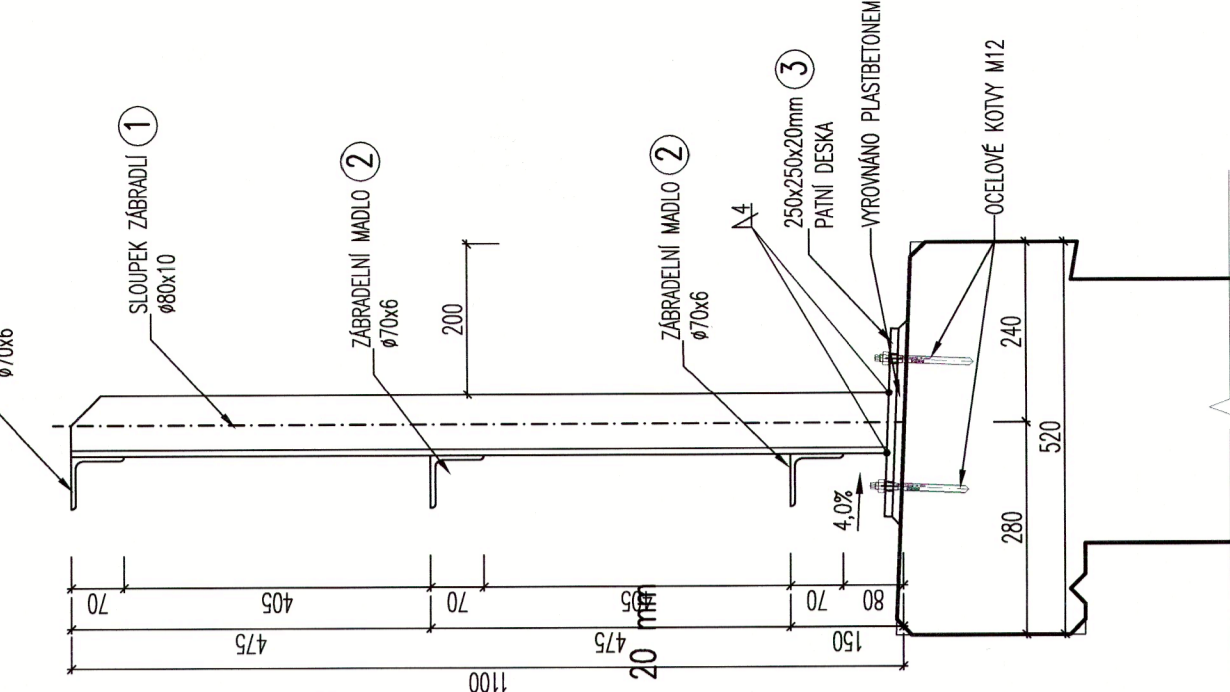
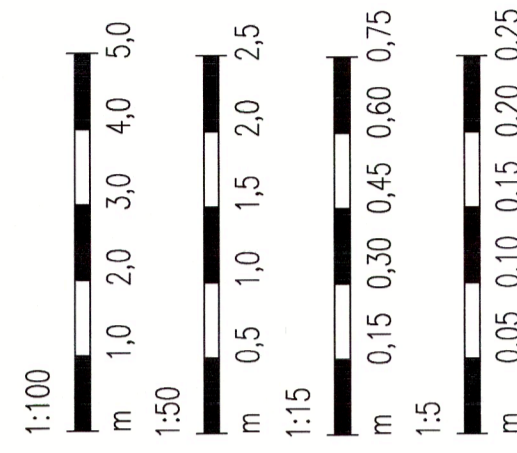


POZNÁMKA:

- PŘESNOST VYTČENÍ A PŘÍPUSTNÉ ODCHYLKY JSOU DÁNY:

VÝTVŇOVANÉ BODY: SLOUPKY ZABRAUDÍ VPRÁVO		SOUHRNNÝ SYSTÉM S-JTSK		VÝTVŇOVANÉ BODY: SLOUPKY ZABRAUDÍ VLEVO		SOUHRNNÝ SYSTÉM S-JTSK	
Čís.	$\bar{y}(m)$	$\bar{x}(m)$	Čís.	$\bar{y}(m)$	$\bar{x}(m)$	Čís.	$\bar{y}(m)$
351	619099,451	1099759,257	301	619096,470	1099764,092	351	619099,451
352	619100,574	1099759,550	302	619097,586	1099764,800	352	619100,574
353	619101,698	1099760,643	303	619098,712	1099765,478	353	619101,698
354	619102,353	1099761,047	304	619099,377	1099765,882	354	619102,353
355	619103,477	1099761,739	305	619100,496	1099766,575	355	619103,477
356	619104,601	1099762,432	306	619101,620	1099767,287	356	619104,601

MĚŘÍTKO:



OZN.	KONSTRUKČNÍ PRVKY	HMOTNOST [kg/m]	DELKA 1 ks [m]	HMOTNOST 1 ks [kg]	POČET CELKEM [kg]	HMOTNOST [kg]
1	SLOUPEK ZABRADLU L80x10	11,90	1,060	12,614	12	151,40
2	ZABRADELNÍ VÁLKO L70x60; popř. L70/70/6	6,40	3,230	20,608	12	247,30
3	OCELOVÝ PÁTNÍ PLECH – 250x250x20	31,4	0,240	7,536	12	90,43
CELKOVÁ HMOTNOST						489,13 kg

VÝKAZ MATERIÁLU OCELE:

POZNÁMKA – PROTİKOROZNÍ OCHRANA KONSTRUKCE:

- SKLADBA POROČKE (UPRAV) BYLA STANOVENA DLE PŘEDPISU ČD SS/4
— PRO DĀNOU KONTRUJCI JE PŮJŽOVÁNŮ:
 — ŽIVOTNOST KVOZ. — VYSOKÁ,
 — SVĚRŮN POROZŮN AGRESIVNĚ — C3 (NĚKDY)
 — STUPEŇ PŘÍPRAV POROČKY Zn, 2, 1/2
 — DOPORUČEN POROČKY PKO — 72SP (ZBOŘE) STŘIKÁNÝ POROV KVOZ Zn, SLITINY Zn+Al — OSN 01
— SKLADBA OCHRANNÉHO SYSTÉMU PRO KONSTRUKCE ONS 01 JE:
 — ODMOŽENO Z MĚROVÉHO SYSTÉMU DLE ISO 72944-5) S3.17
 — ZAKRYTÍ MĚROVÉ STŘIKÁNÝ KVOZ POROV
 — ZAKRYTÍ MĚROVÉ STŘIKÁNÝ KVOZ POROV

- ZÁKLADNÍ MATERIÁL:
 - POUČO
 - POČET VÝSTEV – 1-2 (PRVNÍ VÝSTUP ZÁKLADU SE DOPORUČUJE PROVÉST JAKO NAPLŮSTKĚ)
 - MIN. TLOUŠTKA
 - EP (EPPOXIDOVÉ MATERIÁLOVÉ HMOTY)
 - TL CCA 40 µm
 - 80 µm
 - PU/PB (POLYURETANOVÉ MATERIÁLOVÉ HMOTY)
 - 1-2
 - 80 µm
- PODKLADNÍ A VRCHNÍ MATERIÁL:
 - POUČO
 - POČET VÝSTEV
 - 1-2
 - NOMINÁLNÍ TLOUŠTKA
 - 80 µm

POZNÁMKA – VÝROBA:

- V DÍLECH ZÁBRADLÍ BUDOU PROVEDENY ODVĚTRÁVACÍ OTVORY Ø 8mm V PATĚ SLOUPKU A NA HORNÍ PLOŠE MADLA Z DŮVODU ODVZDUŠNĚNÍ PŘI ZINKOVÁNÍ.

POZNÁMKA – MATERIÁL:

- ZÁBRADLINÍ DÍLCE
* DLE ČSN 73 2601 A TKP – HLAVNÍ ČÁSTI ZÁBRADLÍ – VÝROBNÍ SKUPINA C
MATERIÁL – S 235 JR

- KOTVY KONSTRUKCE ZÁBRADLÍ
 - * OCELOVÁ KOTVA M12, MIN. HLUBOKY 105mm.
 - * TYP KOTVĚNÍHO SYSTÉMU:
 - HLTI HSA-R-M12x120/25/45
 - * ALTERNATIVNĚ JE MOŽNÉ NAHRADIT KOTVEVÍ SYSTÉM PÁTECH SLOPKU JINOU KOTVOU ČI TČÍ.

POZNÁMKA – SVARY.

- SVARY KONSTRUKCE SE UVAŽUJÍ KONSTRUKČNÍ KOUTOVÉ S UVEDENOU VÝŠKOU SVARU 4mm
- SVARY JSOU PO OBRVODU UZAVŘENÉ

GENERÁLNÍ PROJEKTANT:
PRODIN A. S.
Jiráskova 169
530 02 Pardubice

TÚ: 2011 – SVITAVY – ŽDÁREC U SKUTČE
DÚ: 08 – POLIČKA – BOROVA U POLIČKY
SOUPRAVNICOVÝ SYSTÉM: S-JTSK

U



KRESLIL:		RUDOLF
ZPRACOVAV:	ING. DOUBRAVSKÝ	MILAN
TECHNICKÁ KONTROLA:	ING. JAN BURSIA	
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:	ING. JAN BURSIA	
Hlavní projektant:	ING. JAN BURSIA	
KRAJ-PAROBUKY	OBLAST: POLICEČKA	
INVESTOR: SŽDC S.O. – SÚD PARDUBICE, DLAŤEZNA 1003/7, PRAHA, NOVÉ MĚSTO, 110 00	OBEC: HAVENEC V POLUCKÝ	
AKCE:		
OPRAVA MOSTU V KM 22,050 TRATI SVITAVY – ŽDÁREČ U SKUTČE OBJEKTY: E. 1.4.2. VYKRESOVÁ DOKUMENTACE		
OBŠAH:	ZABRADLUJ NA MOSTĚ	